

**ACEN**  
ASSOCIAZIONE COSTRUTTORI EDILI NAPOLI

In collaborazione con



**17 LUGLIO 2019**

**Seminario tecnico**

# **Eco e Sisma Bonus**

## **Le novità in vigore con il Decreto Crescita**



**ore 10.00 – 14.00**

**ACEN Piazza dei Martiri 58 Napoli**

### **SALUTI**

- Federica Brancaccio** Presidente ACEN  
**Edoardo Cosenza** Presidente Ordine degli Ingegneri di Napoli  
**Leonardo Di Mauro** Presidente Ordine degli Architetti di Napoli

### **INTERVENTI**

- Marco Zandonà** Direttore Area fiscale ANCE  
**Antonio Cerbone** Consigliere Ordine degli Architetti di Napoli  
**Giuseppe Mosconi** Responsabile didattico percorso formativo Costruire in qualità FIDEC  
**Alessandro Arcuri** Senior VAT Consultant di Deloitte  
**Marco Di Ludovico** Coordinatore Commissione sicurezza e consolidamento facciate esistenti  
Ordine degli Ingegneri di Napoli  
**Domenico Albanese** Project Coordinator di TEP Energy Solution Srl

*La partecipazione al seminario da diritto ad almeno 3 crediti formativi per gli iscritti agli Ordini degli Architetti e degli Ingegneri, co-organizzatori dell'iniziativa.*